

事業者による自主的対策の取り組みの事例

法規制対象となる水質項目を排出する恐れのある薬品の仕様変更や濃厚廃液の回収・別途処理等を行うことは、排水対策に留まらず広く環境、経営面での合理化につながる場合があります。次の事例の報告がありますのでご検討ください。

対策の実施個所	主な対策の概要
製造工程における対策	<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> 老朽化した施設の更新に合わせた製造施設の改善<input type="checkbox"/> 歩留まり管理、製品の流出防止対策<input type="checkbox"/> 原材料、使用薬品の計量管理の強化<input type="checkbox"/> 工程内におけるリサイクル<input type="checkbox"/> 廃棄物の有効利用<input type="checkbox"/> 濃厚廃棄物の別途処理
用水の合理化	<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> 洗浄方法の改善<input type="checkbox"/> 水を使用しない洗浄方法の導入<input type="checkbox"/> 間接冷却水の循環利用<input type="checkbox"/> 節水機器類の導入<input type="checkbox"/> 廃熱の回収利用<input type="checkbox"/> 従業員への啓発、指導<input type="checkbox"/> 工程内、事業場内でのリサイクル
除害施設等での対策	<ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> 既存除害施設等の維持管理の強化<input type="checkbox"/> 高度処理技術の導入<input type="checkbox"/> 製造工程の更新に合わせた施設更新

出典：公益財団法人日本下水道事協会発行 『事業場排水指導指針と解説』より